



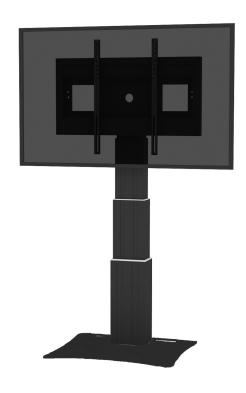


SCETAP3535B

PRODUKTDATENBLATT WWW.CONEN-SYSTEMS.COM

ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER MONITORSTÄNDER MIT 70 CM HUB

SÄULE SCHWARZ ELOXIERT, BODENPLATTE



Zubehör



Tastaturablage



Montagesatz aus Wandhalterungen



Extender für



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und



Vordere Ablage

PRODUKTBESCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Monitorständer mit 70 cm Hub. Geeignet zur Wandmontage.

Die SCETAP3535B Halterung ist geeignet zur Verwendung mit Large Format Displays bis 100" Bilddiagonale. Die Lösung beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspannverschluss für die schnelle und einfache Displaymontage.

Der SCETAP3535B Monitorständer kommt mit einer dreigliedrigen Pylonensäule mit 70 cm Hub. Die geringe Höhe im heruntergefahrenen Zustand ermöglicht kleinen Kindern und Rollstuhlfahrern den Zugang zum Display. In der höchsten Stellung bietet das System dem Lehrer die optimale Präsentationshöhe.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter der Pylonensäule befestigt. Das System kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/ Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling. Die Platte ist kunststoffpulverbeschichtet in Weißaluminium.

Das System kommt zerlegt in drei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

EIGENSCHAFTEN

- Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- VESA, max. 800 x 600
- Integriertes Kabelmanagement
- 70 cm elektrisch höhenverstellbar
- Bodenplatte und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang



Display mount Wandmontiert





höhenverstellbar







5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 136 kg

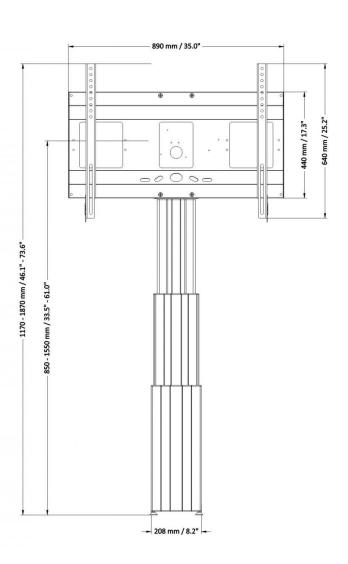


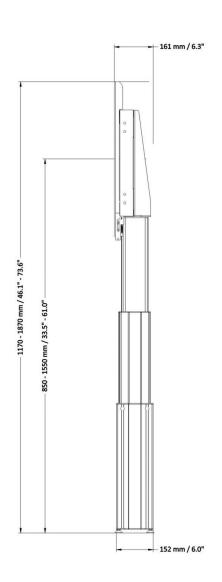
800 x 600

23.04.2024 Seite 1/2

| Artikelnummer | SCETAP3535B | |
|---------------------------------|---|---------------------|
| Vesa horizontal / Vesa vertikal | 300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm | |
| Geeignet für Displays | 55" - 100" | |
| Höhe Mitte Display | 815 mm - 1515 mm | 32.1" - 59.6" |
| Maximale Zuladung | 136 kg | 299.8 lbs |
| Gewicht | 7,5 kg | 16.5 lbs |
| Garantie | 5 Jahre Garantie | |
| Farbe der Halterung | RAL 9005 Tiefschwarz | |
| Farbe der Säule | Schwarz eloxiert | |
| Gestell Farbe | RAL 9006 Weißaluminium | |
| Verpackungen | Verpackungsmaße BxHxT | Versandgewicht |
| AF-SCETA-N | 900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7" | 14 kg / 30.9 lbs |
| CCE-3535WB | 760 x 270 x 220 mm / 29.9 x 10.6 x 8.7" | 24 kg / 52.9 lbs |
| PSTSCETAB | 750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6" | 21,8 kg / 48.1 lbs |
| Gesamtgewicht | | 59,8 kg / 131.9 lbs |

Bemaßung





Conen Systems GmbH

Conenstr. 4

54497 Morbach-Gonzerath

Germany

T +49 6533 75-100

F +49 6533 75-600

E service@conen-systems.com

www.conen-systems.com

© Copyright by Conen Systems GmbH

23.04.2024 Seite 2/2