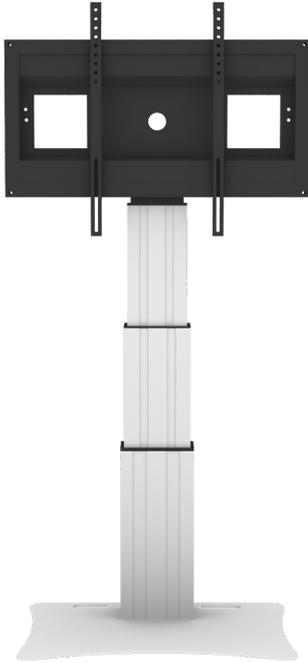


SCETAP3535

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-SYSTEMS.COM

ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER MONITORSTÄNDER MIT 70 CM HUB

SÄULE SILBER ELOXIERT, BODENPLATTE



PRODUKTBECHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Monitorständer mit 70 cm Hub. Geeignet zur Wandmontage.

Die SCETAP3535 Halterung ist geeignet zur Verwendung mit Large Format Displays bis 100" Bilddiagonale. Die Lösung beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspanverschluss für die schnelle und einfache Displaymontage.

Der SCETAP3535 kommt mit einer dreigliedrigen Pylonensäule mit 70 cm Hub. Die geringe Höhe im heruntergefahrenen Zustand ermöglicht kleinen Kindern und Rollstuhlfahrern den Zugang zum Display. In der höchsten Stellung bietet das System dem Lehrer die optimale Präsentationshöhe.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter der Pylonensäule befestigt. Das System kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling. Die Platte ist kunststoffpulverbeschichtet in Weißaluminium.

Das System kommt zerlegt in drei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

EIGENSCHAFTEN

- Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- VESA, max. 800 x 600
- Integriertes Kabelmanagement
- 70 cm elektrisch höhenverstellbar
- Bodenplatte und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang

Zubehör



Tastaturablage



Montagesatz aus verstellbaren Wandhalterungen



Extender für Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und Flügelschloss



Vordere Ablage



Display mount



Wandmontiert



Freistehend



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 136 kg



Max. Vesa 800 x 600

| | | |
|---------------------------------|---|-----------------------------|
| Artikelnummer | SCETAP3535 | |
| Vesa horizontal / Vesa vertikal | 300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm | |
| Geeignet für Displays | 55" - 100" | |
| Höhe Mitte Display | 815 mm - 1515 mm | 32.1" - 59.6" |
| Maximale Zuladung | 136 kg | 299.8 lbs |
| Breite / Höhe / Tiefe | 890 mm / 1135 mm - 1835 mm / 530 mm | 35" / 44.7" - 72.2" / 20.9" |
| Gewicht | 53,9 kg | 118.8 lbs |
| Garantie | 5 Jahre Garantie | |
| Farbe der Halterung | RAL 9005 Tiefschwarz | |
| Farbe der Säule | Silber eloxiert | |
| Gestell Farbe | RAL 9006 Weißaluminium | |
| Verpackungen | Verpackungsmaße BxHxT | Versandgewicht |
| AF-SCETA-N | 900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7" | 14 kg / 30.9 lbs |
| CCE-3535W | 760 x 270 x 220 mm / 29.9 x 10.6 x 8.7" | 24 kg / 52.9 lbs |
| PSTSCETA | 750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6" | 21,8 kg / 48.1 lbs |
| Gesamtgewicht | 59,8 kg / 131.9 lbs | |

Conen Systems GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath
Germany

T +49 6533 75-100
F +49 6533 75-600
E service@conen-systems.com
www.conen-systems.com

© Copyright by Conen Systems GmbH

23.04.2024
Seite 2/2