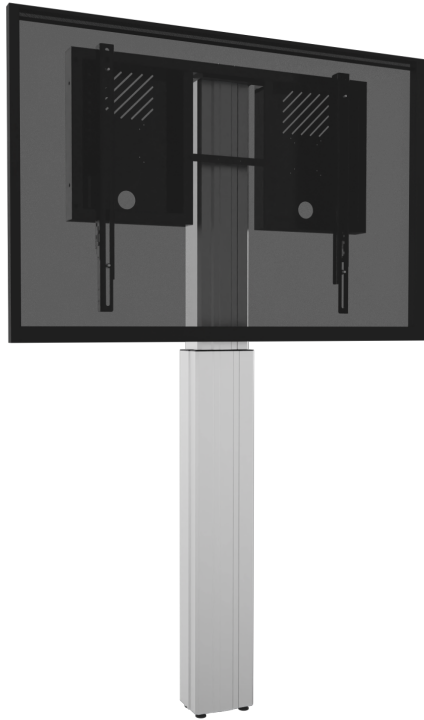


RLI10070WK

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-SYSTEMS.COM

ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARE TV UND MONITOR WANDHALTERUNG, LITE SERIE MIT 70 CM HUB
SÄULE SILBER, MIT KOLLISIONSSCHUTZ



PRODUKTBESCHREIBUNG

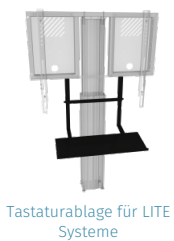
Elektrisch höhenverstellbare TV & Monitor Wandhalterung für 55"-86" große Touchscreen Monitore.

Der RLI10070WK ist geeignet zur Aufnahme von Touchscreen Monitoren bis zu einer Bilddiagonalen von 86". Das System beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Monitors mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspannverschluss für die schnelle und einfache Monitormontage.

Die RLI10070WK TV Wandhalterung kommt mit einer leichten Pylonensäule mit 70 cm Hub.

Das System kommt zerlegt in zwei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

Zubehör



EIGENSCHAFTEN

- Stabiler Rahmen für Touchscreen Monitore bis 86"
- Schnellschnappverschluss für einfache Monitormontage
- VESA, max. 800 x 600
- Integriertes Kabelmanagement
- 70 cm elektrisch höhenverstellbar, Motor mit 1500N, 47 mm Vorschub/ Sekunde
- Sicherheit durch Kollisionsschutz - läuft das System auf einen Gegenstand auf, stoppt es zunächst und fährt unmittelbar danach 3 cm zurück
- 4 Bodenausgleichsfüße und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand)
- Einfache Wandmontage
- Kabelbedienteil mit zwei Tasten im Lieferumfang enthalten



Display mount



Wandmontiert



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



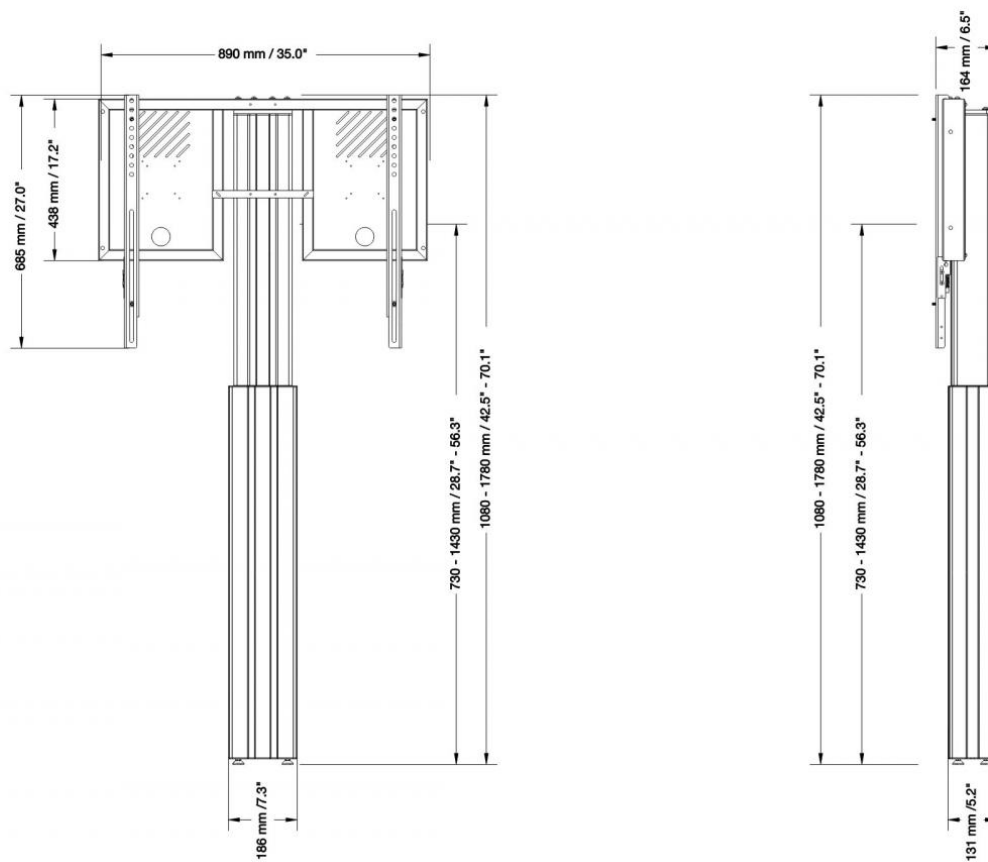
Max. Zuladung 136 kg



Max. Vesa 800 x 600

Artikelnummer	RLI10070WK	
Vesa horizontal / Vesa vertikal	300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm	
Geeignet für Displays	86" max.	
Höhe Mitte Display	750 mm - 1450 mm	29.5" - 57.1"
Maximale Zuladung	136 kg	299.8 lbs
Breite / Höhe / Tiefe	890 mm / 1080 mm - 1780 mm / 164 mm	35" / 42.5" - 70.1" / 6.5"
Garantie	5 Jahre Garantie	
Farbe der Halterung	RAL 9005 Tiefschwarz	
Farbe der Säule	Silber eloxiert	
Verpackungen	Verpackungsmaße BxHxT	Versandgewicht
AFSCETARLI	930 x 70 x 540 mm / 36.6 x 2.8 x 21.3"	14 kg / 30.9 lbs
CCEL10070WK	1190 x 195 x 245 mm / 46.9 x 7.7 x 9.6"	23,3 kg / 51.4 lbs
Gesamtgewicht	37,3 kg / 82.3 lbs	

Bemaßung



Conen Systems GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath
Germany

T +49 5251 50012-0
E sales@conen-systems.com

www.conen-systems.com

© Copyright by Conen Systems GmbH

05.03.2025
Seite 2/2